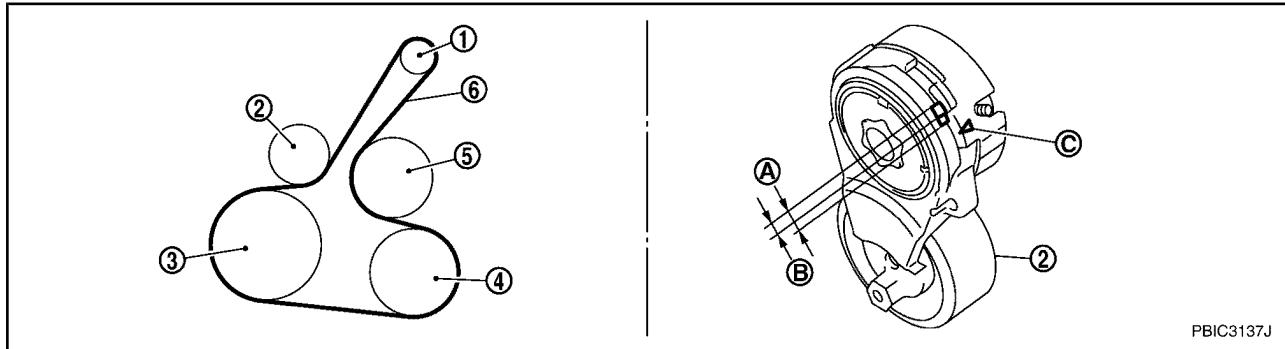


车上保养

驱动皮带

分解图



PBIC3137J

- | | | |
|------------|----------------|---------|
| 1. 交流发电机 | 2. 自动张紧器 | 3. 曲轴皮带 |
| 4. A/C 压缩机 | 5. 水泵 | 6. 驱动皮带 |
| A. 可能的使用范围 | B. 安装新驱动皮带时的范围 | C. 指示器 |

检查

警告:

在发动机关闭后执行此步骤。

- 确认驱动皮带自动张紧器上的指示器(固定侧上的缺口)在图中可能使用范围以内。
- 注:**
 - 在发动机冷态时检查驱动皮带自动张紧器指示。
 - 安装新驱动皮带时, 指示器(固定侧上的缺口)应位于图中的范围内。
- 目视检查整个驱动皮带是否磨损、损坏或有裂纹。
- 如果指示器(固定侧上的缺口)超出可能使用范围或皮带损坏, 则更换驱动皮带。

张紧度调整

请参见: [EM-135, “驱动皮带”](#)。

不需要张紧皮带, 因为它由驱动皮带自动张紧器自动调节。

拆卸和安装

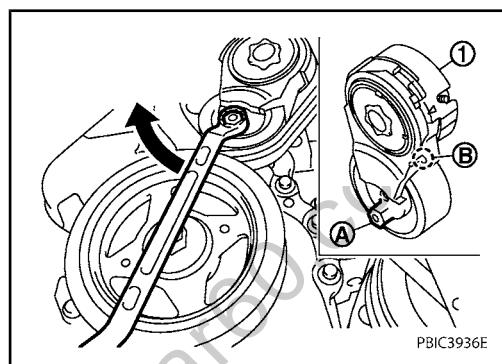
拆卸

- 用扳手牢固抓住皮带自动张紧器(1)的六边形部分(A)。然后以箭头方向移动扳手手柄(松开张紧器的方向)。

注意:

避免将手放在由于夹持工具意外掉落而被夹住的地方。

- 在固定凸台的孔(B)内插入直径约 6mm(0.24in)的杆, 例如短螺丝刀, 固定驱动皮带张紧器。
 - 拆下驱动皮带后保持驱动皮带自动张紧器皮带轮臂锁紧。
- 拆卸驱动皮带。



PBIC3936E

安装

1. 安装驱动皮带。

注意：

- 确认驱动皮带完全嵌入皮带轮。
- 检查机油、工作油液和发动机冷却液有无附着在驱动皮带和各皮带轮槽内。

2. 松开驱动皮带自动张紧器，并拉紧驱动皮带。

3. 顺时针转动曲轴皮带轮几次，均衡各皮带轮之间的张紧度。

4. 确认指示器(固定侧上的缺口)处的驱动皮带张紧度在可能使用范围内。请参见 [EM-12, “分解图”](#)。

A

EM

C

D

E

F

G

H

I

J

K

L

M

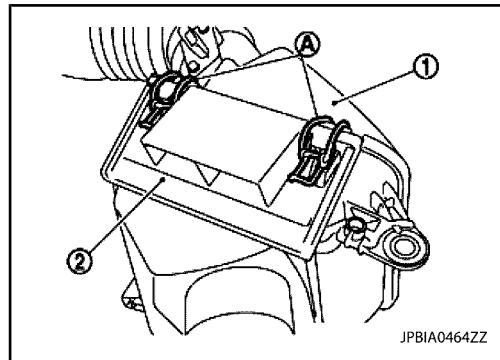
N

空气滤清器

拆卸和安装

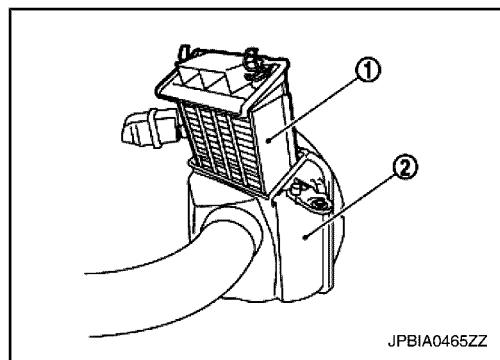
拆卸

1. 从空气滤清器箱(1)上解开卡子(A)并拆下保持架(2)。



JPBIA0464ZZ

2. 从空气滤清器箱(2)上拆下空气滤清器(1)。



JPBIA0465ZZ

安装

注意以下事项，并按照与拆卸相反的顺序安装。

- 对齐密封与空气滤清器箱上的缺口，安装空气滤清器过滤器。

火花塞 分解图

A

EM

C

D

E

F

G

H

I

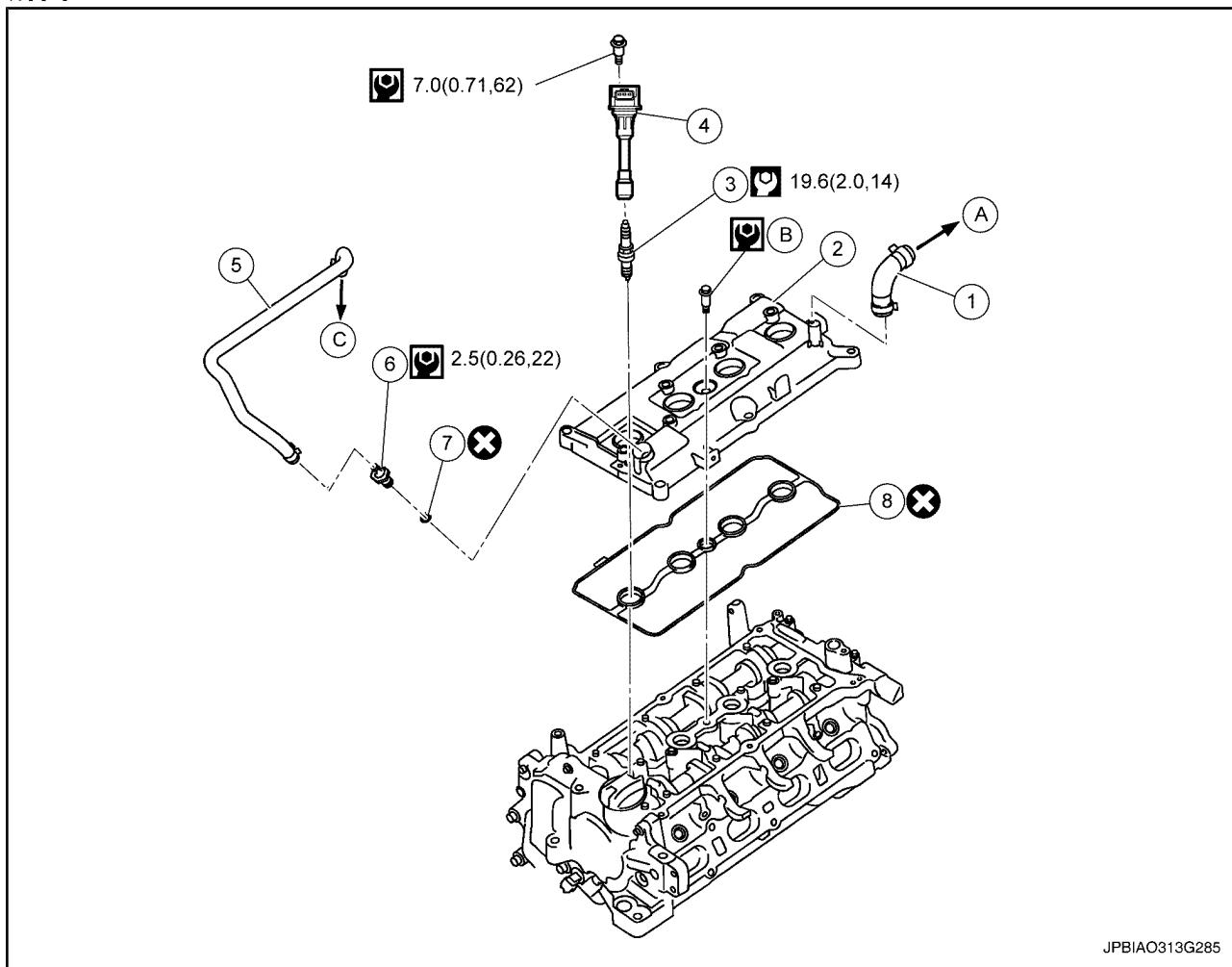
J

K

L

M

N



- | | | |
|-----------|--|----------|
| 1. PCV 软管 | 2. 摆臂盖 | 3. 火花塞 |
| 4. 点火线圈 | 5. PCV 软管 | 6. PCV 阀 |
| 7. O 形圈 | 8. 摆臂盖衬垫 | |
| A. 至空气管道 | B. 请参见 EM-44 , “拆卸和安装”。 C. 到进气歧管 | |

： N · m(kg-m,ft-lb)

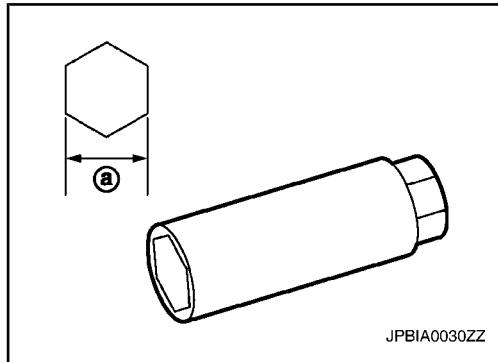
： 每次分解后务必更换。

： N · m(kg-m,in-lb)

拆卸和安装

拆卸

1. 拆卸点火线圈。请参见 [EM-44, “拆卸和安装”](#)。
2. 使用火花塞扳手(通用维修工具)拆卸火花塞。
a: 14mm(0.55in)



安装

按照与拆卸相反的顺序安装。

检查

拆卸后检查

一般情况下，使用标准型火花塞。

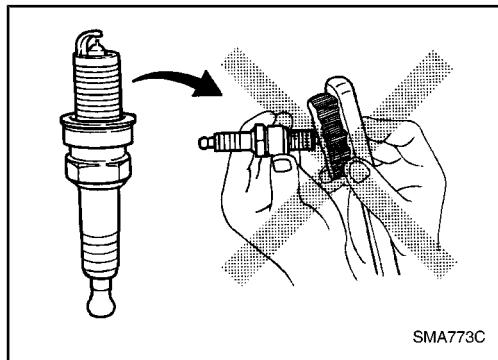
[火花塞\(标准型\): 请参见 EM-135, “火花塞”](#)。

注意:

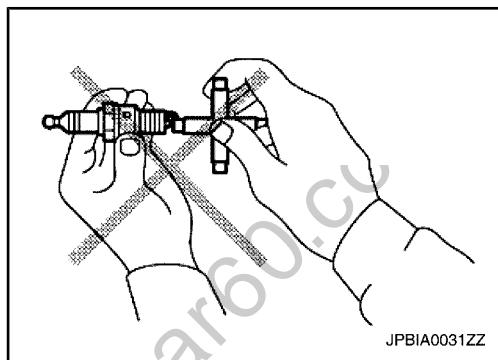
- 切勿跌落或震动火花塞。
- 切勿使用钢丝刷清洗。
- 如果火花塞端部有积碳，可以使用火花塞清洁器进行清洁。

清洁器空气压力: 小于 588kPa(6kg/cm²,85psi)

清洁时间: 小于 20 秒钟



- 在更换期之间不必检查和调整火花塞间隙。



凸轮轴气门间隙

检查和调整

检查

在拆卸或更换凸轮轴或阀门相关的零件，或由于气门间隙变化导致发动机运行异常时，请执行以下检查。

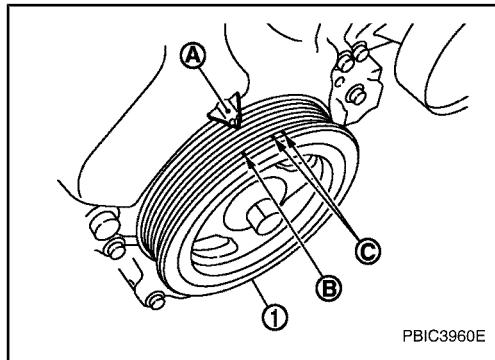
1. 拆卸摇臂盖。请参见 [EM-43, “分解图”](#)。

2. 按照以下步骤测量气门间隙：

a. 将 1 号气缸置于压缩行程上止点。

- 顺时针转动曲轴皮带轮(1)，并对齐上止点标记(无油漆标记)(B)至前盖上的正时指示器(A)。

C : 白色漆标记(不用于维修)



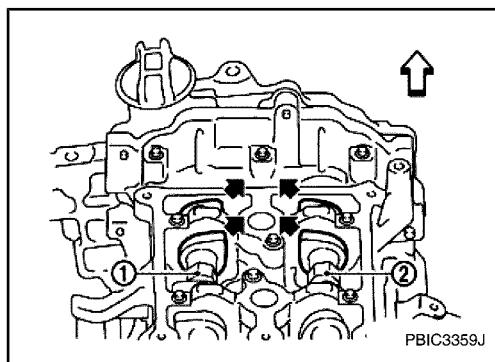
- 同时确认 1 号气缸的进气和排气凸轮前端如图所示朝向内侧(←)。

1 : 凸轮轴(进气)

2 : 凸轮轴(进气)

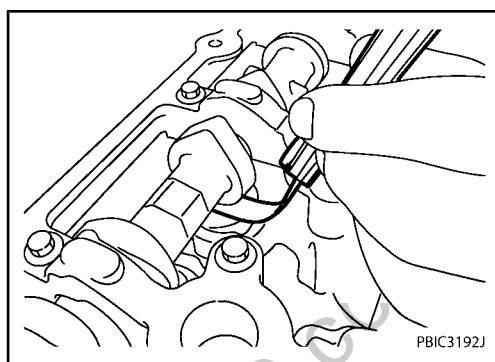
← : 发动机前端

- 如果它们没有面朝里，请按如图所示再旋转曲轴皮带轮一圈(360 度)并对齐。



b. 使用塞尺测量气门挺柱和凸轮轴之间的间隙。

气门间隙：请参见 [EM-136, “凸轮轴”](#)。



- 参照插图，用塞尺测量下表[插图中用黑箭头(←)所示位置]所示“×”标记处的气门间隙。

A : 排气侧

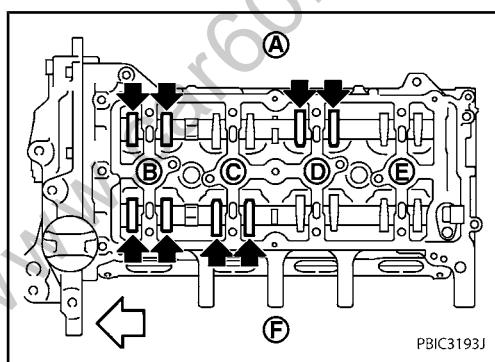
B : 1 号气缸

C : 2 号气缸

D : 3 号气缸

E : 4 号气缸

F : 进气侧



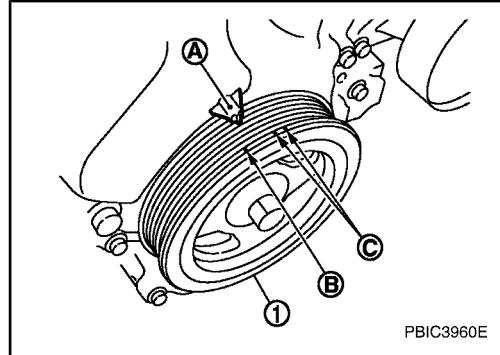
发动机关端

测量位置		1号气缸	2号气缸	3号气缸	4号气缸
1号气缸处于压缩上止点	排气	×		×	
	进气	×	×		

c. 将4号气缸置于压缩行程上止点。

- 转动曲轴皮带轮(1)一周(360度), 并对齐上止点标记(无油漆标记)(B)至前盖上的正时指示器(A)。

C : 白色漆标记(不用于维修)



- 参照插图, 用塞尺测量下表[插图中用黑箭头(←)所示位置]所示“×”标记处的气门间隙。

A : 排气侧

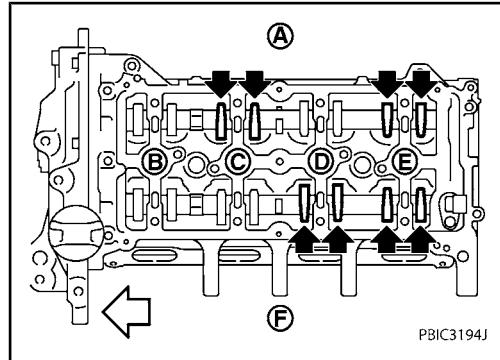
B : 1号气缸

C : 2号气缸

D : 3号气缸

E : 4号气缸

F : 进气侧



发动机关端

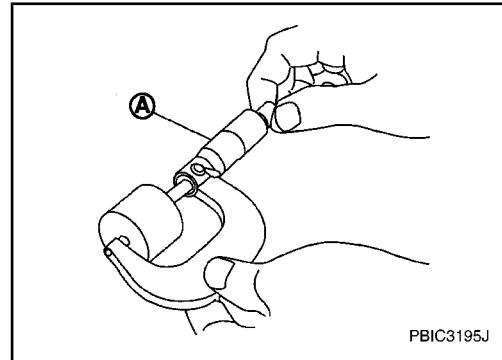
测量位置		1号气缸	2号气缸	3号气缸	4号气缸
4号气缸处于压缩上止点	排气		×		×
	进气			×	×

3. 如果超出标准, 则进行调整。请参见 [EM-19, “调整”](#)。

调整

根据所选的挺柱盖厚度进行调整。

1. 拆卸凸轮轴。请参见 [EM-57, “分解图”](#)。
2. 拆卸超出标准位置处的气门挺柱。
3. 使用千分尺(A)测量拆下的气门挺柱的中间厚度。



4. 使用以下等式计算要更换的气门挺柱厚度。

气门挺柱厚度计算: $t = t_1 + (C_1 - C_2)$

t = 要更换的气门挺柱厚度

t_1 = 拆下的气门挺柱厚度

C_1 = 测量的气门间隙

C_2 = 标准气门间隙

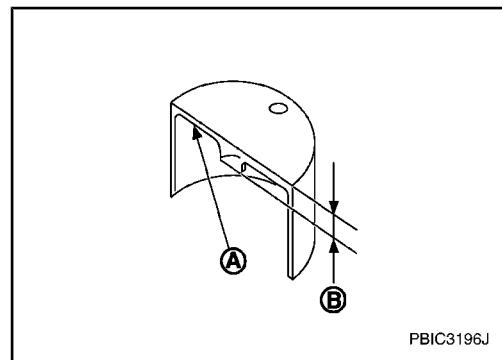
进气 : 0.30 mm (0.012 in)

排气 : 0.33 mm (0.013 in)

- 新气门挺柱(B)的厚度可以通过相反侧(缸内部)的印记(A)识别。
- 印记“302”代表厚度为 3.02mm(0.1189in)。

注:

可用气门挺柱厚度: 在 0.02mm(0.0008in)级的 3.00 至 3.50mm(0.1181 到 0.1378in)范围内有 26 个尺寸(厂家制造)。请参见 [EM-136, “凸轮轴”](#)。

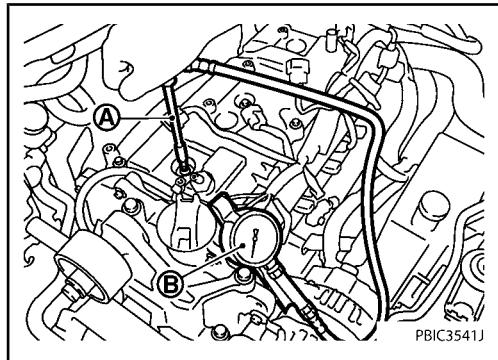


5. 安装所选气门挺柱。
6. 安装凸轮轴。请参见 [EM-57, “分解图”](#)。
7. 安装正时链条和相关零件。请参见 [EM-45, “分解图”](#)。
8. 手动旋转曲轴皮带轮几圈。
9. 确认气门间隙在标准范围内。请参见 [EM-17, “检查和调整”](#)。
10. 按照与拆卸相反的顺序安装剩余零件。
11. 发动机暖机, 检查是否有异常噪音和振动。

压缩压力

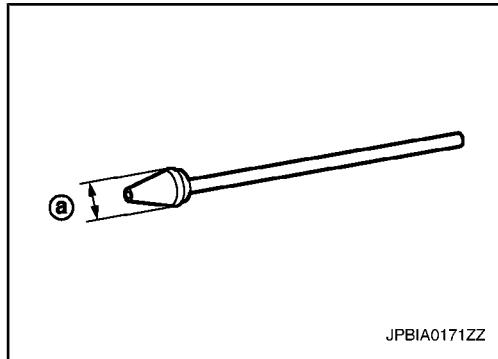
检查

1. 彻底暖机。然后，关闭发动机。
2. 释放燃油压力。请参阅。
3. 从每个气缸上拆卸点火线圈和火花塞。请参见 [EM-43, “分解图”](#)。
4. 连接发动机转速表(使用 CONSULT-III 则不需要)。
5. 在火花塞孔上安装一个带接头(A)(通用维修工具)的压力表(B)。



- 使用的连接器，其插入火花塞孔的端直径小于 20mm(0.79in)。否则，会在拆卸时被缸盖夹住。

a : 20mm(0.79in)



6. 将加速踏板踩到底，将点火开关转到“START”位置起动。当仪表指针稳定后，读取压缩压力和发动机转速。执行这些步骤检查每个缸。

压缩压力：请参见 [EM-135, “一般规格”](#)。

注意：

一定要使用充满电的蓄电池获得规定的发动机转速。

- 如果发动机转速超过规定范围，请检查蓄电池液比重是否正确。保持蓄电池比重正常再次检查发动机转速。
 - 如果压缩压力低于最低值，请检查气门间隙和燃烧室(气门、气门座、活塞、活塞环、缸径、缸盖和缸盖衬垫)相关零件。检查后，再次测量压缩压力。
 - 如果某个缸的压缩压力低，请向气缸火花塞孔中倒入少量发动机机油再重新检查气缸压力。
 - 如果添加的发动机机油增加了压力，可能是活塞环磨损或损坏。检查活塞环，如有必要，请更换。
 - 如果添加机油后，压缩压力仍然低，则气门可能出现故障。检查气门是否损坏。更换损坏的气门或气门座。
 - 如果两个相邻的缸压缩压力低，并且添加机油后压力仍然低，则缸盖衬垫有泄漏。在这种情况下，请更换缸盖衬垫。
7. 检查完毕后，请安装已拆下的零件。
 8. 起动发动机并确认发动机运转顺畅。
 9. 进行故障诊断。如果出现 DTC，请清除。请参阅 [EC-142, “说明”](#)。